

HÄRNNETT

SECCIONADORAS & SIERRAS VERTICALES



AUTOMÁTICAS, MANUALES Y A CONTROL NUMÉRICO

¡SÍGUENOS EN NUESTRAS
REDES SOCIALES!

 @Somos_HARNNETT

 HÄRNNETT Oficial

 Ctra. M-506 Pinto-Fuenlabrada
km. 20,400
28946, Fuenlabrada (Madrid)

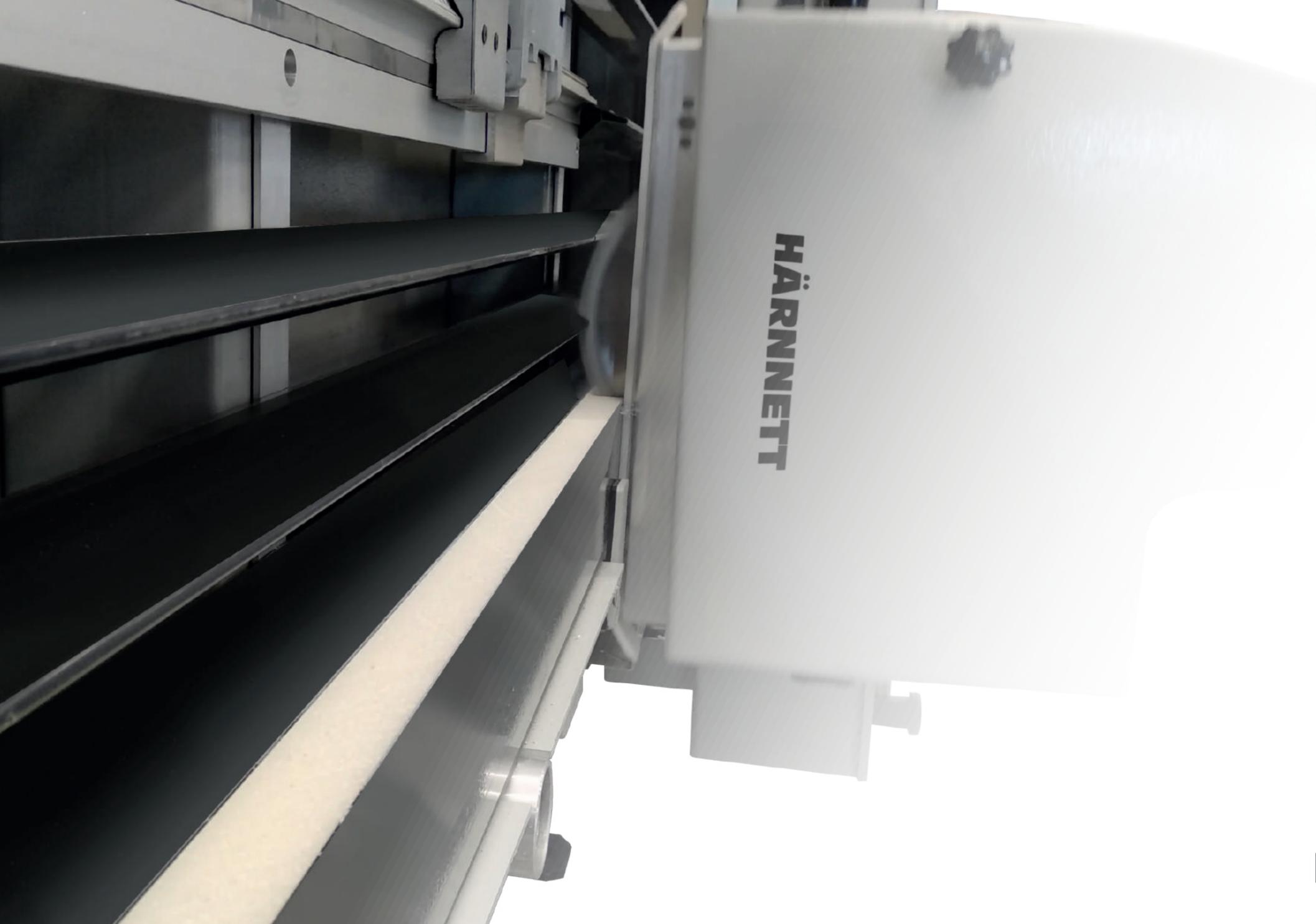
 info@harnnett.es

 91 697 55 88

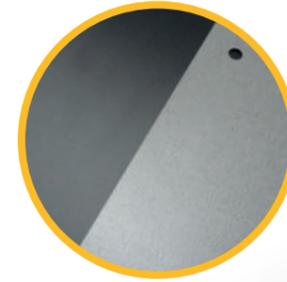
¡Escanea el código
y descubre todos los
productos!



www.harnnett.es



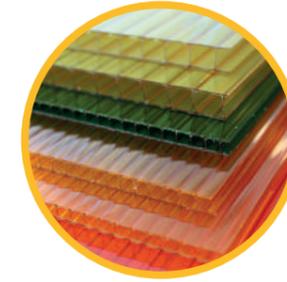
MATERIALES TÉCNICOS



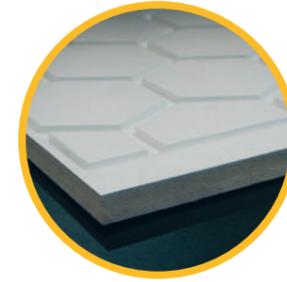
Aluminio



Solid Surfaces
Corian®
Krypton®



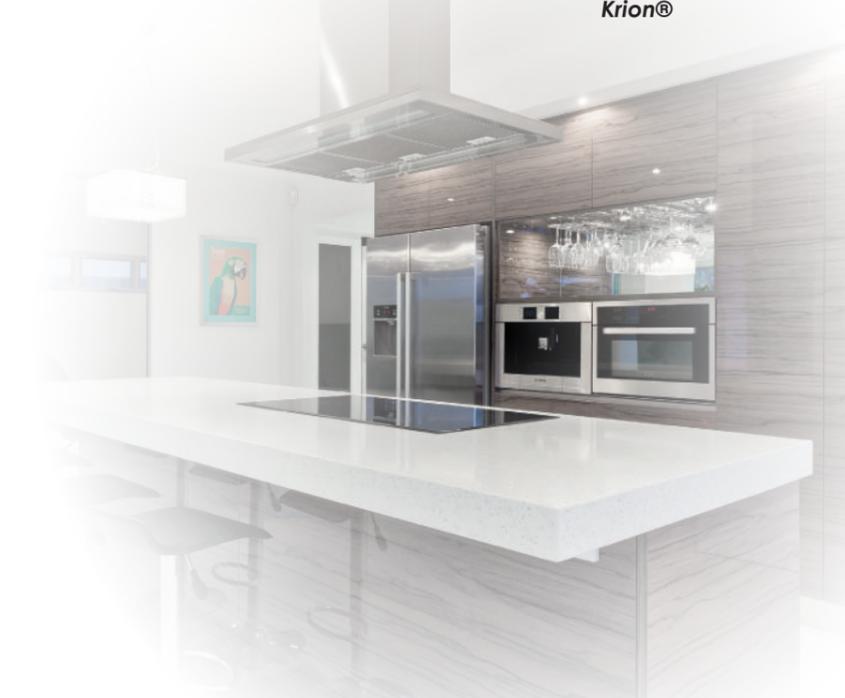
Plásticos



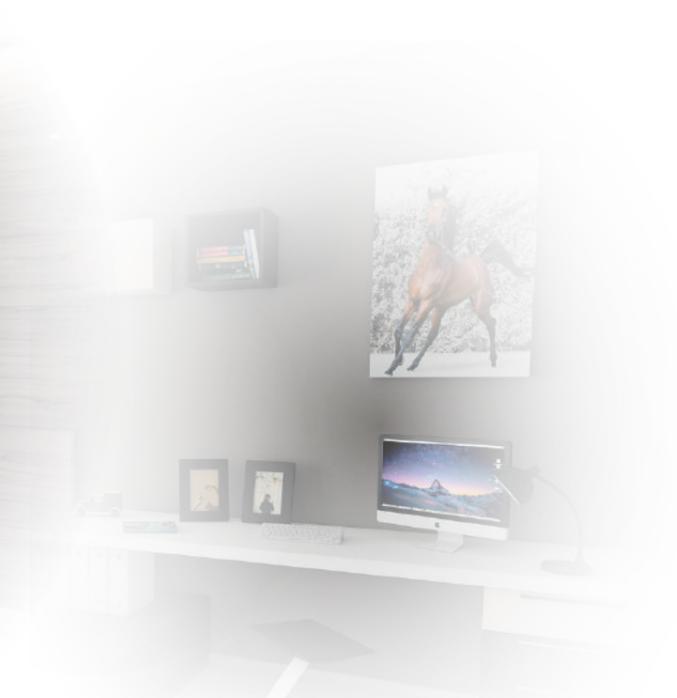
Cartón Pluma



Composites*
Solo en modelos
HÄRRNETT
CPM



Cocinas & Baños



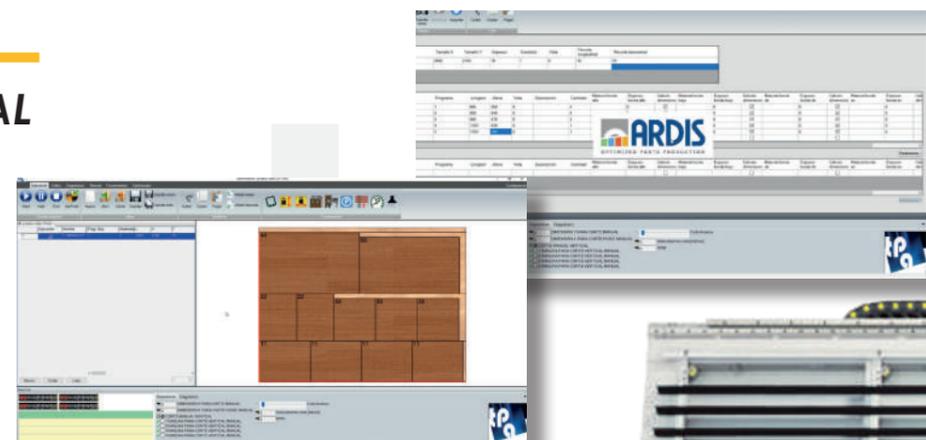
Decoración & Mobiliario



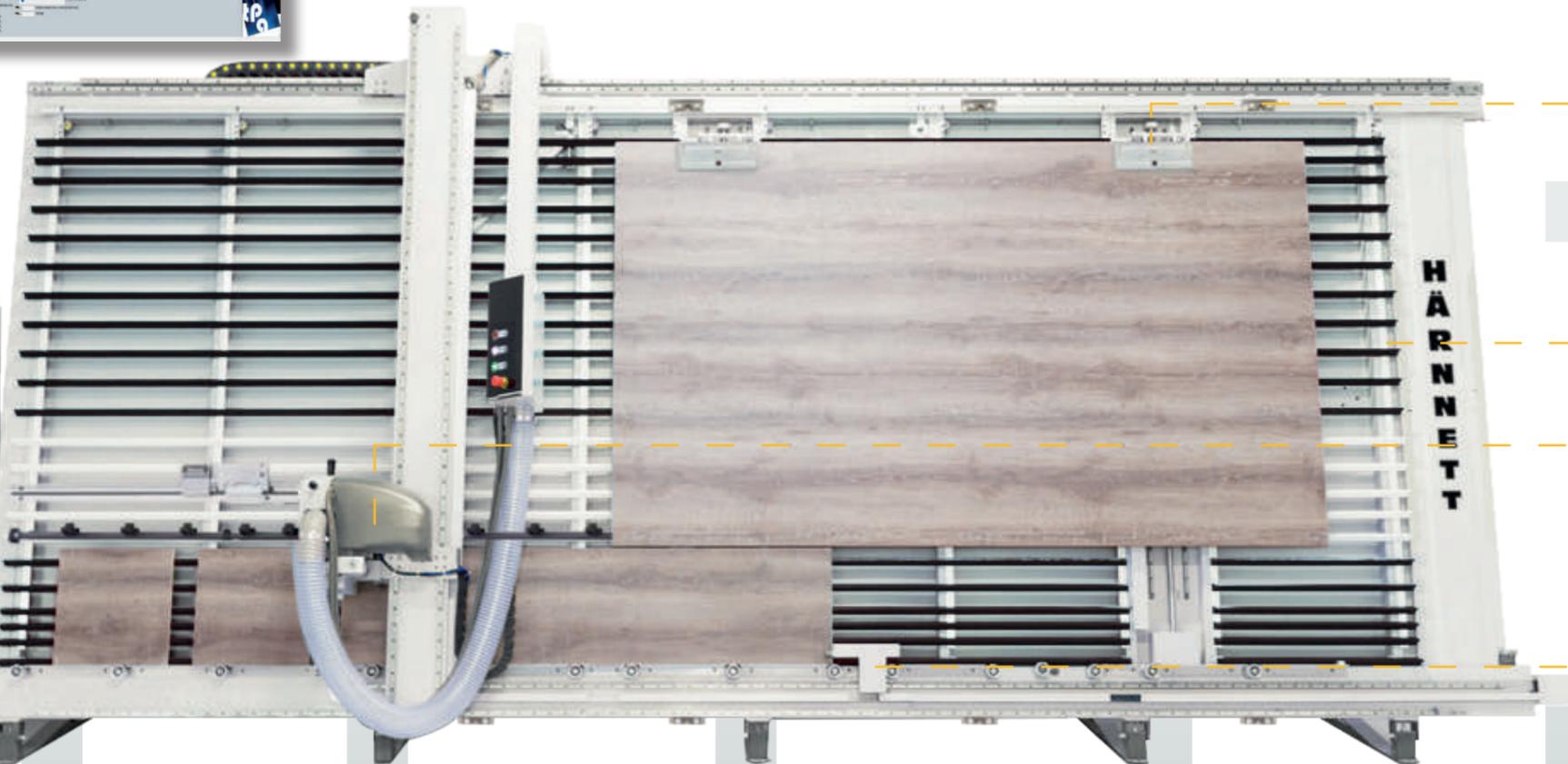
Fachadas

SECCIONADORA VERTICAL HÄRNNETT DPM AV CNC A CONTROL NUMÉRICO

CON PINZAS Y EMPUJADOR LATERAL



Control numérico TPA
Software de Optimización
ARDIS



Pinzas superiores para sujeción de paneles y perfecto corte de limpieza

Parrilla automática móvil

Cabezal en fundición 0°-90° inclinable en ciclo automático

Empujador con pinza lateral de múltiple seccionado

Altura de corte	2.100mm
Longitud de corte	3.700mm
Profundidad de corte sin empujador y pinzas	60mm
Profundidad de corte con empujador	45mm
Diámetro disco principal	Ø250mm
Diámetro disco incisor	Ø80mm
Rotación disco principal	5.800 rpm
Rotación disco incisor	7.800 rpm
Potencia del motor	4HP
Dimensiones	6.300x2.500x1.400mm

» SECCIONADO TOTAL SIN ESFUERZO «

» Seccionadora automática vertical para cortes de tableros a **control numérico** con optimizador **ARDIS**.

A través del software TPA y junto con el optimizador de corte ARDIS, el operario sólo tiene que introducir los datos del tablero a seccionar y la máquina realizará todo el trabajo por sí sola.

Capaz de realizar un despiece rápido y eficaz de manera automática y autónoma. El operario no tiene que operar el panel durante todo el ciclo de corte, únicamente tiene que retirar las piezas ya cortadas.

Los paneles, siempre sujetos por pinzas, garantizan cortes precisos tanto en vertical como en horizontal.

Finalmente, las piezas totalmente escuadradas son entregadas suavemente al operario.

El programa genera la etiqueta de cada pieza, que se imprime de forma automática, para optimizar el proceso de producción.

» Máquina de corte vertical automática para corte de painéis com controle numérico com otimizador ARDIS.

Através do software TPA e em conjunto com o otimizador de corte ARDIS, o operador só precisa inserir os dados da placa a ser seccionada e a máquina realizará todo o trabalho por conta própria.

Capaz de realizar um esquadramento rápido e eficiente de forma automática e autónoma. O operador não tem que operar o painel durante todo o ciclo de corte, apenas tem que remover as peças já cortadas.

Os painéis, sempre fixados por abraçadeiras, garantem cortes precisos tanto na vertical como na horizontal.

Finalmente, as peças totalmente esquadriadas são entregues suavemente ao operador.

O programa gera a etiqueta para cada peça, que é impressa automaticamente para otimizar o processo de produção.



¡Escanea el código para ver cómo trabaja!



» DATOS TÉCNICOS

- Doble sistema de bloqueo automático
- Bloqueo neumático superior e inferior para cortes verticales
- Sistema de elevación automático
- Topes mecánicos programables para cortes horizontales
- Tope para cortes verticales
- Guía abatible en toda la sección de la parrilla de la máquina
- Soporte móvil automático

» DADOS TÉCNICOS

- Duplo sistema de travamento automático
- Bloqueio pneumático superior e inferior para cortes verticais
- Sistema de elevação automático
- Batentes mecânicos programáveis para cortes horizontais
- Batente para cortes verticais
- Guia dobrável em toda a secção da grelha da máquina
- Suporte móvel automático



- » PC Monitor industrial *Monitor Industrial PC*
- » Control numérico TPA *Controlo numérico TPA*
- » Optimizador de corte ARDIS *Otimizador de corte ARDIS*



- » Desplazamiento rápido y suave gracias a las guías lineales, Piñón y cremallera de precisión mediante servomotor
- » Movimento rápido e suave graças às guias lineares, pinhão e cremalheira de precisão através do servo motor



- » Detalle de disco principal e incisór
- » Detalhe do disco principal e incisór



- » Parrilla móvil con listones de apoyo de PVC
- » Grelha móvel com tiras de suporte em PVC



- » Pinzas de sujeción de panel
- » Braçadeiras de painel



- » Empujador lateral de tableros
- » Empurrador de painel lateral



- » Dobles prensores para mayor sujeción de tablero y cortes precisos
- » Pinças duplas para maior aderência da placa e cortes precisos



- » Soporte para corte de piezas de pequeño tamaño. Tope para cortes verticales con display digital
- » Suporte de peças pequenas. Parada para cortes verticais com display digital.



- » Impresora de etiquetas
- » Impressora de rótulos

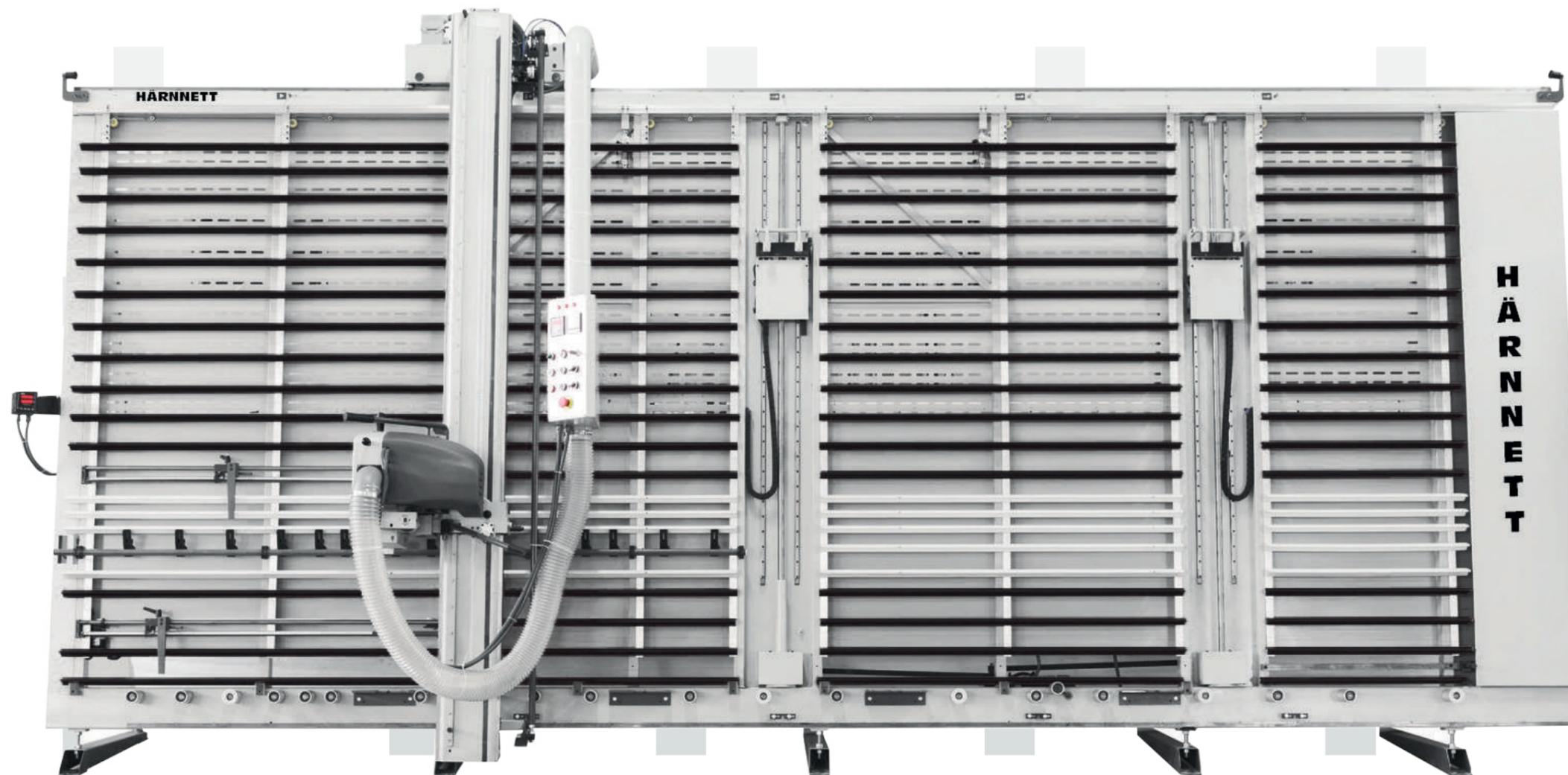
SIERRA VERTICAL MANUAL **HÄRNETT DPM KS**

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Parrilla móvil automática, mediante sistema neumático, para evitar dañar los listones de apoyo durante el corte horizontal.
- Desplazamiento motorizado del carro y del grupo de sierra para cortes horizontales y verticales.
- Sistema semi-automático de elevación del cabezal de corte
- Sujeción de los tableros mediante sistema de pinzas
- Lector digital de medida para cortes verticales y horizontales
- Grupo de corte con cabezal en fundición
- Guía abatible en toda la sección de la parrilla de la máquina
- Topes para cortes horizontales
- Tope para cortes verticales
- Joystick para movimiento de corte arriba/abajo
- Potencia motor 5,5HP
- Diámetro disco principal Ø250mm
- Rotación disco principal 5.800rpm
- Diámetro disco incisor Ø80mm
- Rotación disco incisor 7.800 rpm
- Máxima altura corte 2.200mm
- Máxima longitud de corte 5.100mm
- Máx. Profundidad de corte 60mm

VERSIÓN AUTOMÁTICA **HÄRNETT DPM KS AV**

- Sistema de corte motorizado
- Máxima altura corte 2.100mm
- Máxima longitud de corte 5.100mm
- Máx. Profundidad de corte 60mm



Dimensiones de embalaje:
6.300x2.500x1.400mm



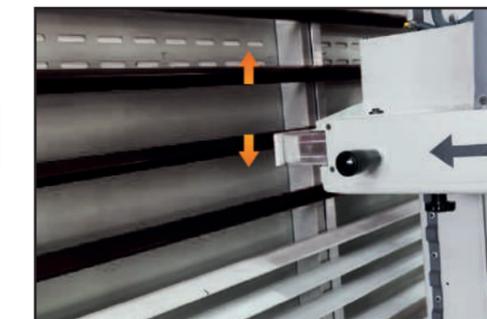
Pinzas doble finger para sujeción de tablero

Detalle de la unidad de disco



Lector digital de medida

Sistema de parrilla móvil automática



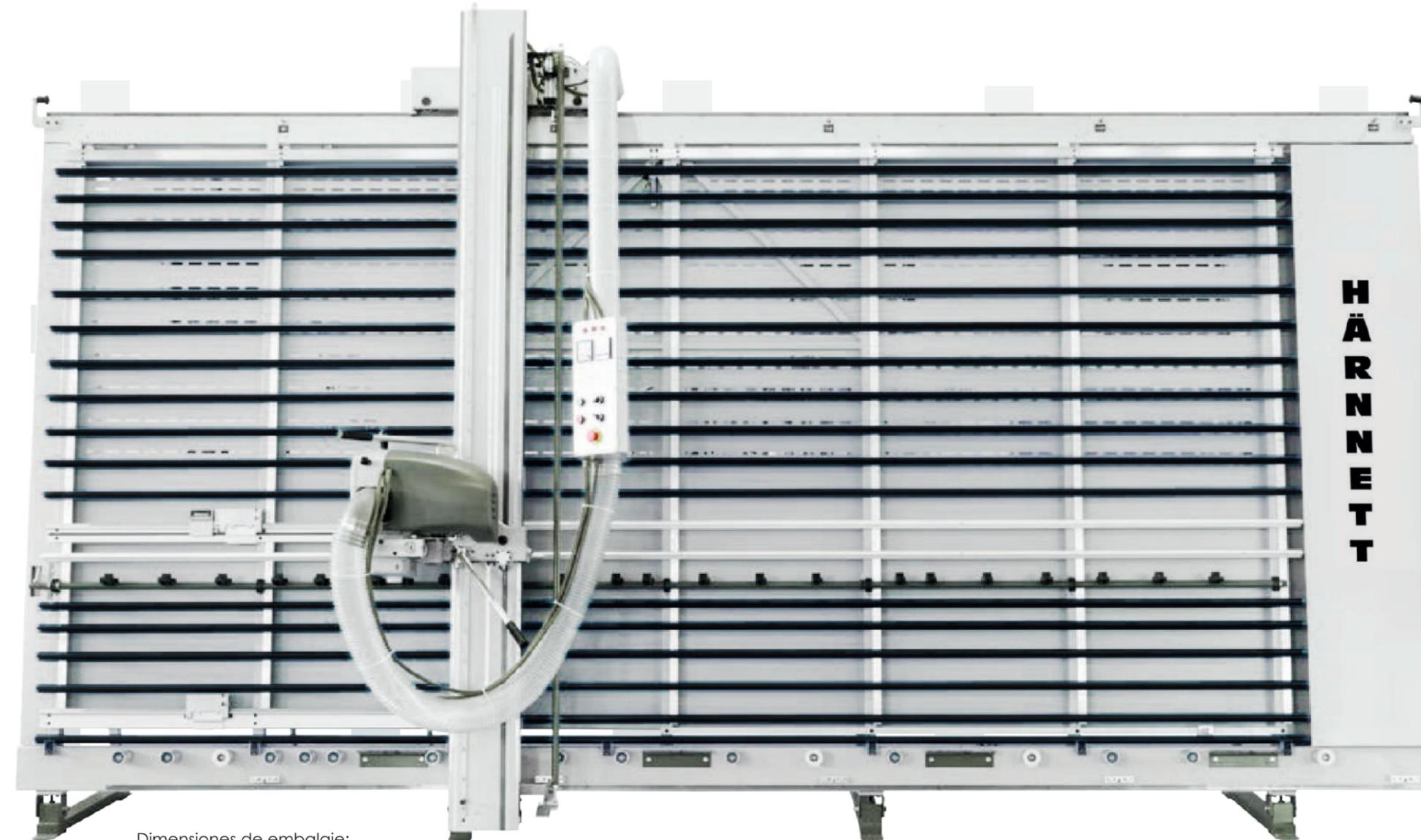
SIERRA VERTICAL MANUAL **HÄRNETT DPM ED**

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

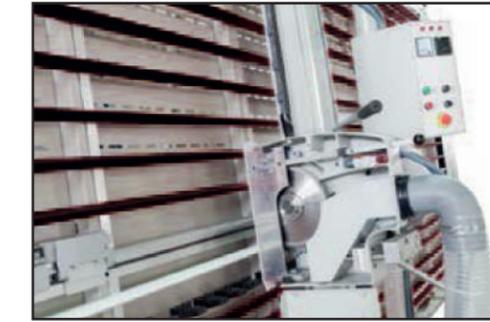
- El grupo de corte se aproxima y se retira a mano por medio de una palanca ergonómica de gran suavidad en manejo
- Desplazamiento manual del carro y del grupo de sierra para cortes horizontales y verticales
- Grupo de corte con cabezal en fundición
- Sistema para cortes en ángulo
- Sistema de bloqueo automático
- Tope neumático con display digital para cortes horizontales
- 2 Topes para cortes verticales:
 - Primero superior con display digital
 - Segundo inferior tope mecánico
- Guía abatible en toda la sección de la parrilla de la máquina
- Motor con frenado electromagnético
- Potencia motor 5,5HP
- Diámetro disco principal Ø250mm
- Rotación disco principal 5.800rpm
- Diámetro disco incisor Ø80mm
- Rotación disco incisor 7.800 rpm
- Máxima altura corte 2.100mm
- Máxima longitud de corte 4.100mm
- Profundidad de corte 60mm

VERSIÓN AUTOMÁTICA **HÄRNETT DPM ED AV**

- Desplazamiento automático del carro y del grupo de sierra para cortes horizontales y verticales
- Sistema de corte motorizado



Dimensiones de embalaje:
5.500x2.500x1.400mm



Parrilla móvil automática con apoyo en perfiles de PVC

Tope para cortes verticales con display digital



Apoyo a media altura abatible



Rodillos de aluminio para ayuda al desplazamiento





ESPECIAL COMPOSITES



» CONTROL NUMERICO VERTICAL HÄRNNETT CNC ALUTECH «

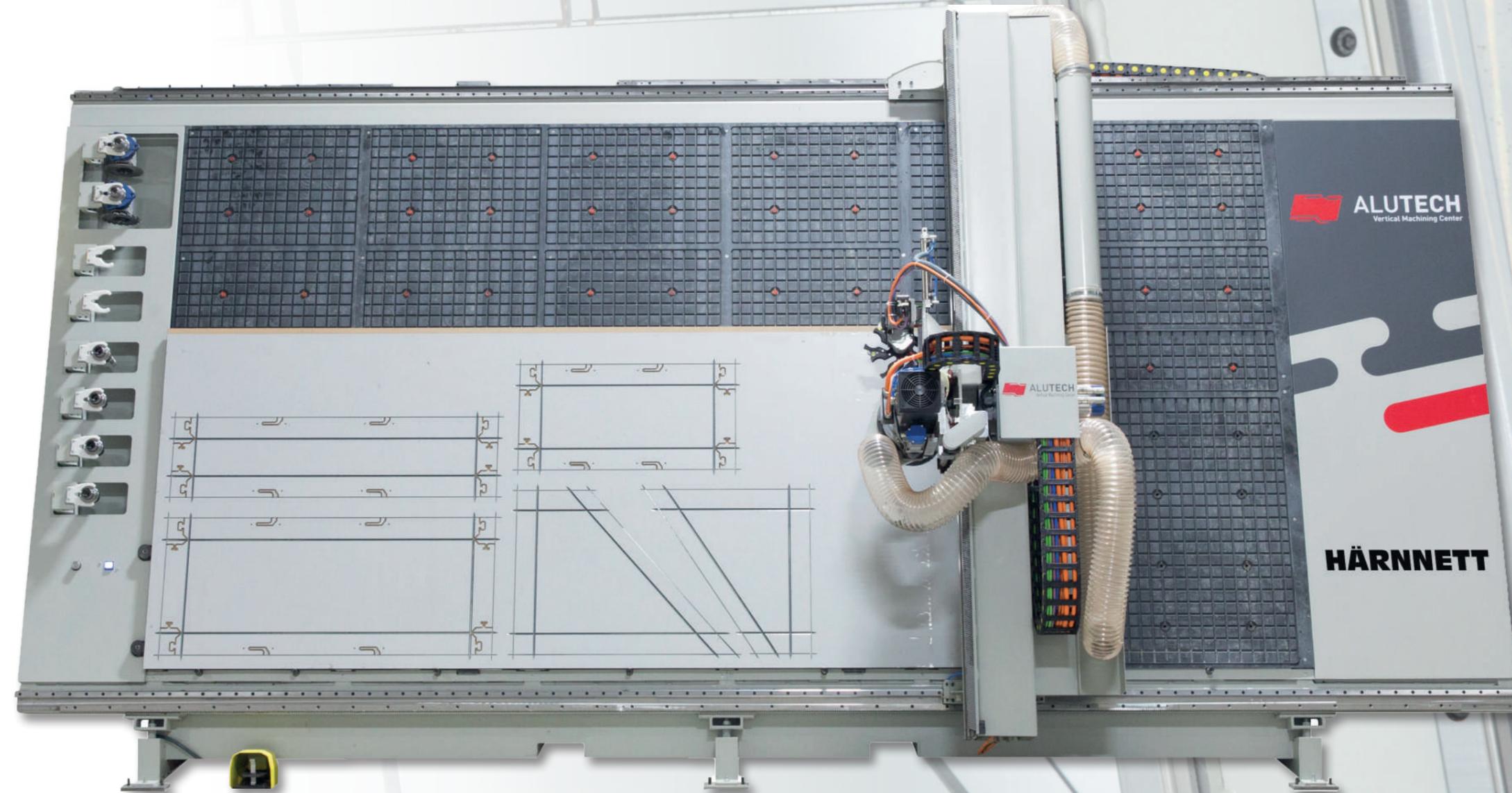
» SIERRA VERTICAL SEMI-AUTOMÁTICA HÄRNNETT CPM AV «

» SIERRA VERTICAL MANUAL HÄRNNETT CPM D2B «

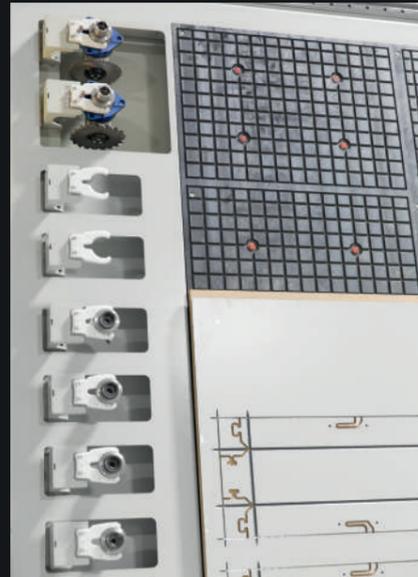
CONTROL NUMÉRICO VERTICAL

PANEL DE CONTROL Y SOFTWARE

Pantalla de 22" con entrada USB.
Software TPA CAD para operar de
manera sencilla con la máquina.
La configuración de modelado
permite evaluar y medir con la
máxima eficiencia y el mayor
aprovechamiento.

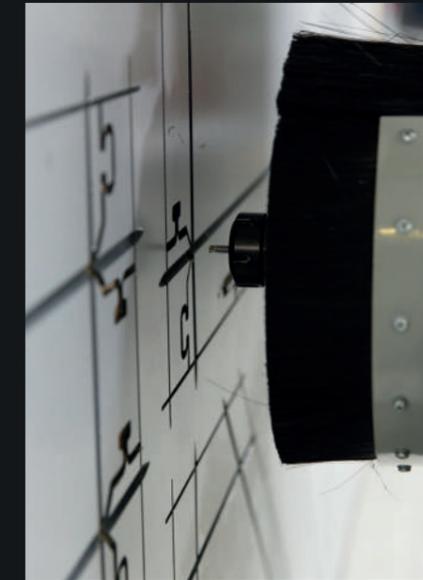


Estructura de la máquina construida en monoblock, por lo que los procesos de corte proporcionan tolerancias a largo plazo.



» CAMBIO DE HERRAMIENTA LINEAL

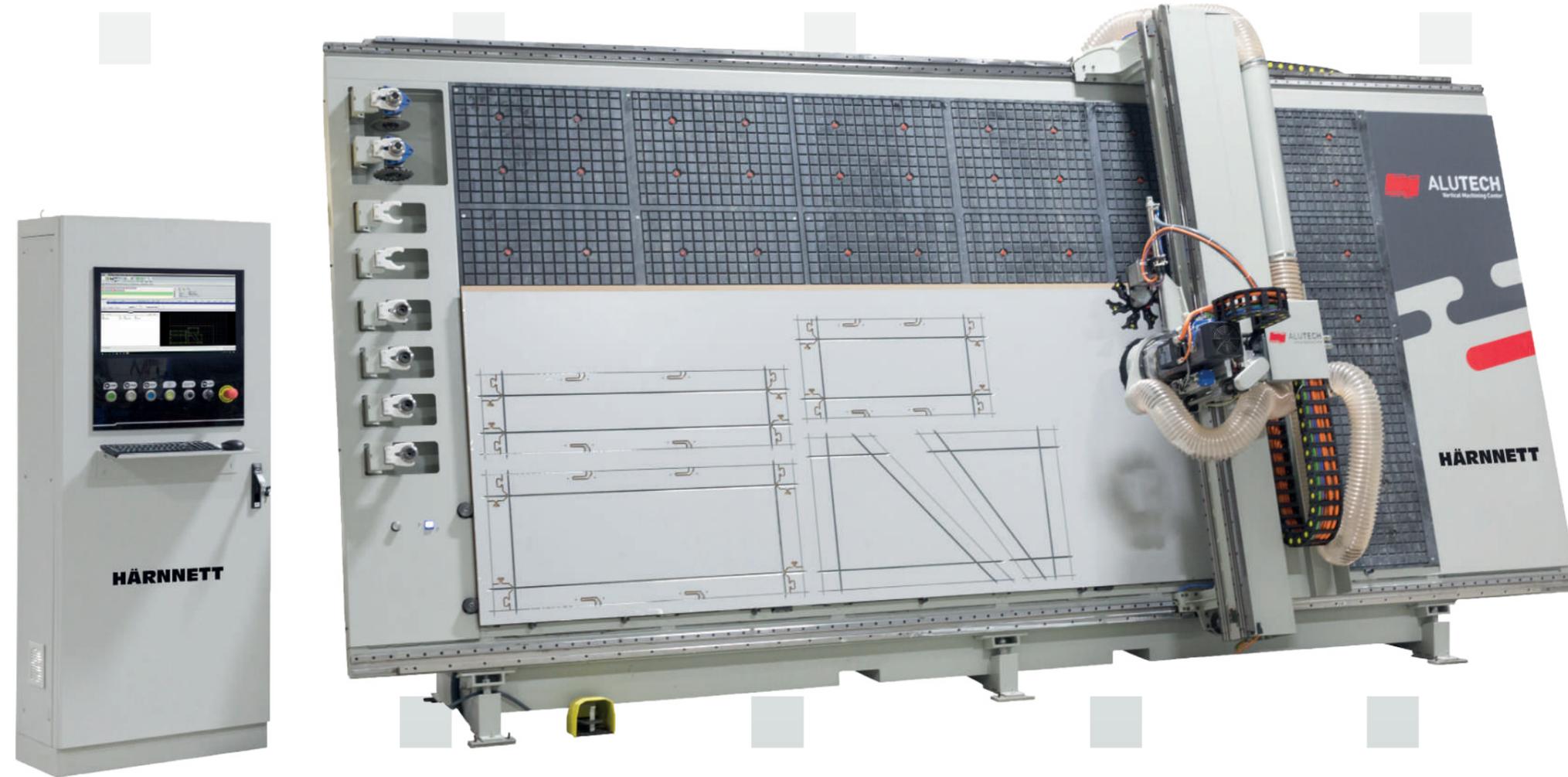
8 Posiciones para cambio de
herramienta.
Con predisposición de hueco para
dos agregados que permitan el corte
y ranurado con sierras circulares.



» SISTEMA DE GUÍAS LINEALES Y CABEZAL DE FRESA

Gracias al sistema de guías
lineales los movimientos de corte
la eficiencia queda garantizada
durante años.

» MECANIZADO SIN IMPOSIBLES «



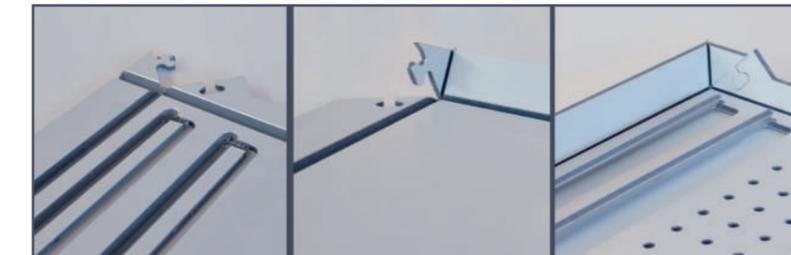
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Capacidad de trabajo	4.200x2.100x100mm
Máx. velocidad de movimiento	Eje X: 50m/min. Eje Y: 50m/min. Eje Z: 20m/min.
Nº Posiciones cambio lineal	8
Zonas de vacío	24
Controlador	TPA
Software	TPA CAD
Potencia total instalada	22Kw
Presión neumática	7 BAR
Conexión eléctrica	400V 50Hz

» OPCIONALES

- Cambio herramienta revólver en cabezal con 6 Posiciones
- Servo-controlador posicionable a 360° Eje C
- Preajuste automático para longitud de herramienta

Dimensiones	5.600x2.000x3.350mm
-------------	---------------------



» SISTEMA DE LUBRICACIÓN AUTOMÁTICA

Fácil mantenimiento de las guías lineales gracias al sistema de lubricación automática.



» SISTEMA DE VACÍO

Bomba de vacío de 250m³/h para proporcionar la máxima potencia de vacío.

» OPCIONALES «



» CAMBIO DE HERRAMIENTA REVOLVER

Cambio automático de herramienta revólver de 6 posiciones a bordo. Evita la pérdida de tiempo en el cambio de herramienta entre operaciones.



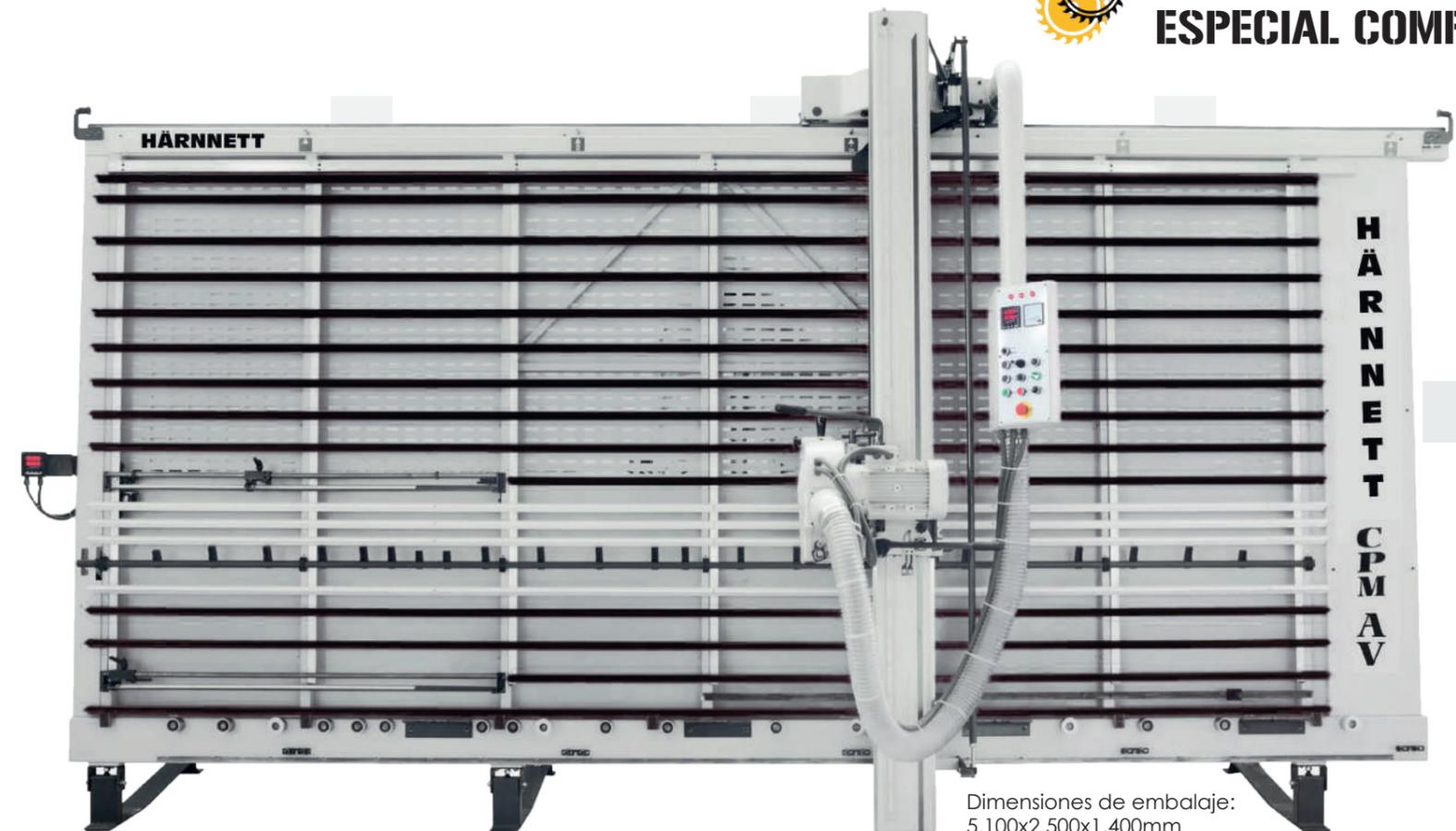
» SERVO CONTROLADOR EJE C

Velocidad de corte de 50m/min. gracias al eje C. Las sierras circulares pueden posicionarse a 360° y 5 veces más rápido que una cuchilla de fresado estándar.

SIERRA VERTICAL SEMI-AUTOMÁTICA **HÄRNETT CPM AV**



**SISTEMA DOBLE DISCO
ESPECIAL COMPOSITES**



Dimensiones de embalaje:
5.100x2.500x1.400mm



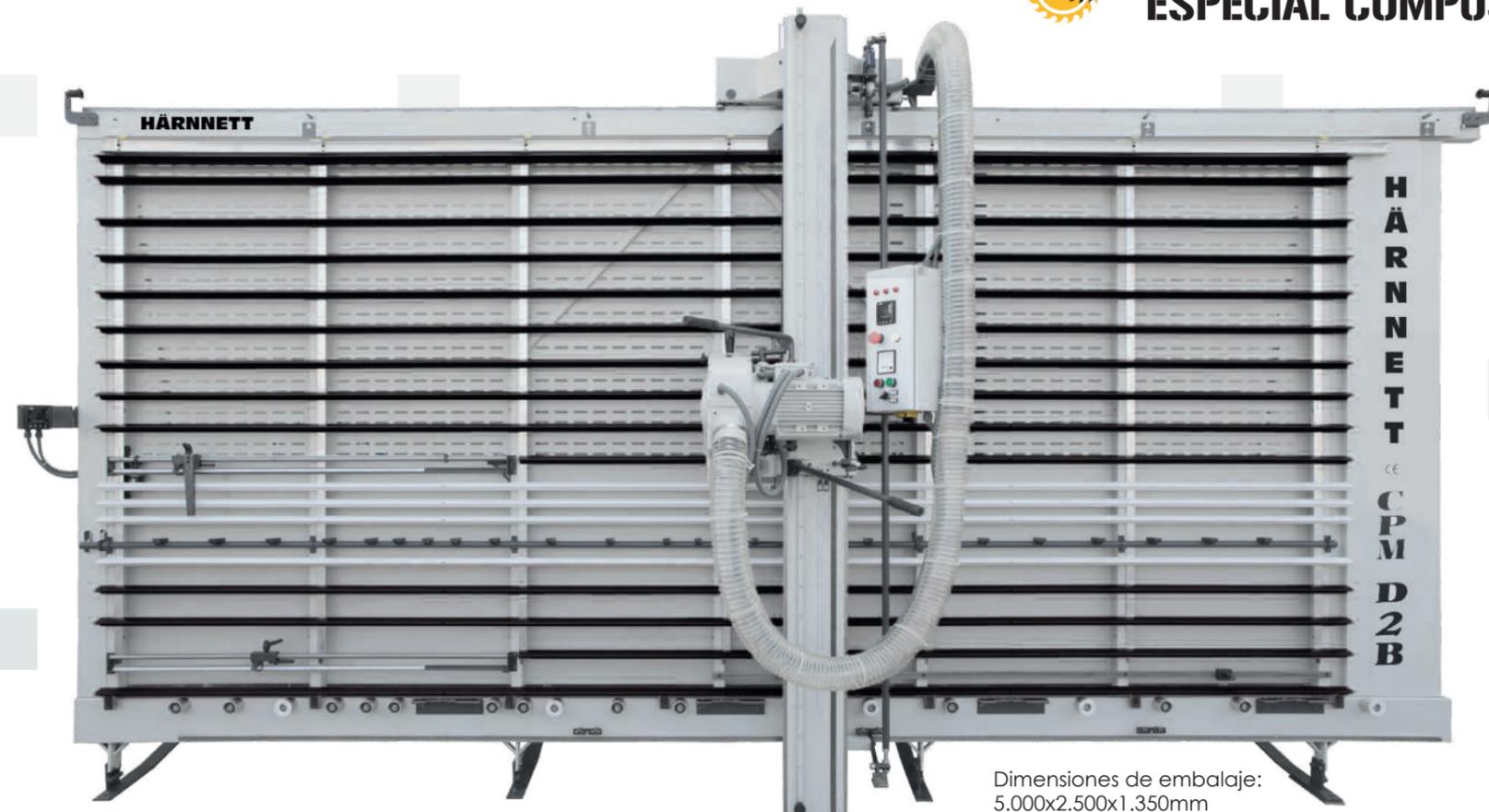
Unidad de control

Sierra vertical semi-automática especial para trabajar composites (Alocobond, Dibond, Trespa, ect.) y V-Grooving. Con sistema de cambio rápido de disco para fresado en solo 1 segundo. Equipada con lectores digitales de medida y unidad de control (cuadro de mandos) para control del grupo de operación.

SIERRA VERTICAL MANUAL **HÄRNETT CPM D2B**



**SISTEMA DOBLE DISCO
ESPECIAL COMPOSITES**

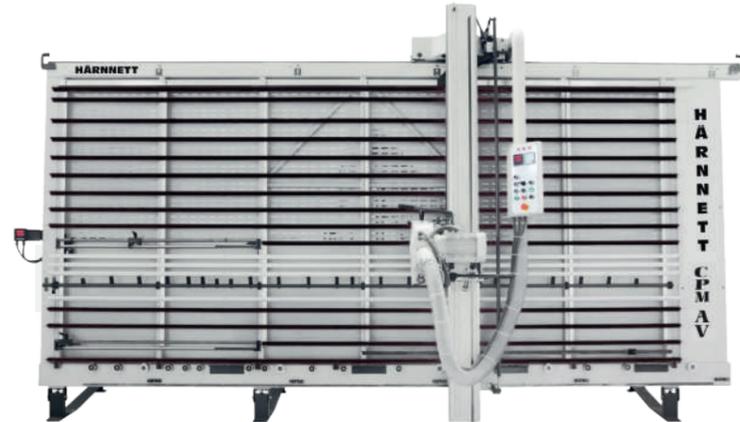


Dimensiones de embalaje:
5.000x2.500x1.350mm



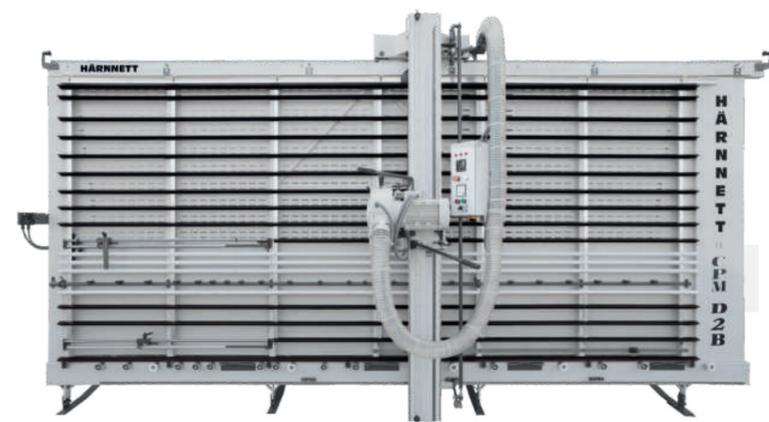
Sistema de estantería
Las piezas de tamaño pequeño se pueden cortar fácilmente sin perder tiempo

Sierra vertical manual especial para trabajar composites (Alocobond, Dibond, Trespa, ect.) y V-Grooving. Con sistema de cambio rápido de disco para fresado en solo 1 segundo. Equipada con lectores digitales de medida.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Equipada con dispositivo especial para COMPOSITES, con fresa para ranurar a 90°
- Ciclo automático de corte del grupo de sierra para cortes horizontales y verticales.
- Desplazamiento motorizado mediante joy-stick para el posicionamiento de altura de corte
- Blocaje neumático del puente en los enclavamientos predispuestos para cortes verticales
- **Sistema de doble disco:** intercambio de sierra y hoja de ranurado a través de un botón. Este sistema permite ahorrar tiempo al operario en el trabajo de la máquina cambiando de una operación a otra
- Parrilla móvil automática, mediante sistema neumático, para evitar dañar los listones de apoyo durante el corte horizontal
- Apoyo inferior de las piezas sobre una superficie de aluminio con dispositivo de ruedas para el fácil desplazamiento de los tableros
- Guía abatible en toda la sección de la parrilla de la máquina
- Lector digital de medida para cortes verticales y horizontales
- Topes mecánicos para cortes horizontales y verticales
- Motor con frenado electromagnético
- Sistema de apoyo con regulación de grados para cortes en ángulo
- Máximo largo de corte 4.000 mm.
- Máx. altura de corte disco en horizontal: 1.850 mm.
- Máx. altura de corte disco en vertical: 2.000 mm.
- Máxima profundidad de corte 0-24 mm.
- Velocidad disco principal 3000rpm
- Velocidad disco incisor 5800rpm
- Potencia motor 4HP



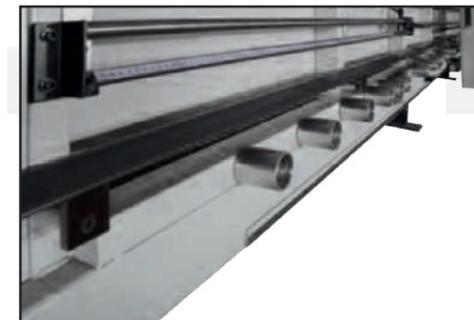
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Equipada con dispositivo especial para COMPOSITES, con fresa para ranurar a 90°
- **Sistema de doble disco:** intercambio de sierra y hoja de ranurado a través de un botón. Este sistema permite ahorrar tiempo al operario en el trabajo de la máquina cambiando de una operación a otra
- Parrilla móvil automática, mediante sistema neumático, para evitar dañar los listones de apoyo durante el corte horizontal.
- Apoyo inferior de los paneles sobre rodillos de aluminio para el fácil desplazamiento de los tableros.
- Dispositivo de apoyo para cortes en ángulo
- Desplazamiento manual del carro y del grupo de sierra para cortes horizontales y verticales
- Sistema móvil automático del panel para evitar daños en cortes horizontales
- Movimiento del cabezal de corte se aproxima por medio de palanca ergonómica
- Sistema de estantes para cortar piezas pequeñas de forma sencilla evitando así que el operario pierda tiempo
- Blocaje del puente neumático
- Lector digital de medida para cortes verticales y horizontales
- Motor con frenado electromagnético
- Guía abatible en toda la sección de la parrilla de la máquina para trabajos con piezas estrechas
- Topes mecánicos programables manualmente para cortes horizontales.
- Tope para cortes verticales
- Velocidad disco principal 3000rpm
- Velocidad disco incisor 5800rpm
- Máximo largo de corte 4.000mm
- Máxima altura de corte 2.000mm
- Motor de 4HP

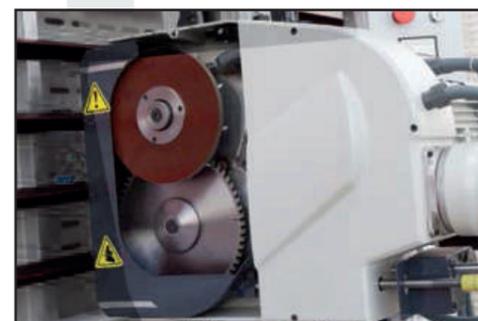
MÁS DETALLES DE LAS SIERRAS HÄRNNETT CPM

En el tratamiento de Composites los modelos **HÄRNNETT CPM** proporcionan servicios a muchos sectores, como el de los revestimientos, gracias al corte y ranurado de paneles.

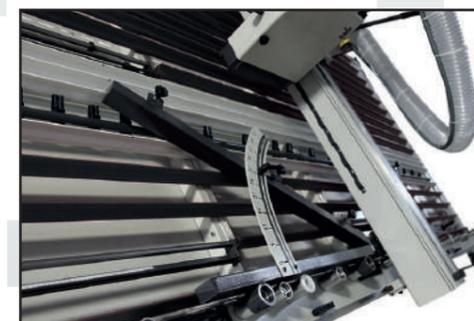
Algunas funcionalidades de las máquinas de la serie CPM aportan flexibilidad para operar la máquina en todos los lugares y campos.



Apoyo inferior de los paneles sobre rodillos de aluminio para el fácil desplazamiento de los tableros



Sistema de doble disco: sistema permite que la hoja de sierra y ranurado a 90° se intercambien simplemente con la ayuda de un botón



Sistema de apoyo con regulación de grados para cortes en ángulo



Lector digital de medida



El sistema de aspiración está integrado en el cabezal de corte y trabaja simultáneamente con la máquina sin necesitar ningún otro sistema de aspiración suplementario