Maquinaria especial para madera y Solid Surfaces

Design & Tested in CE

HÄRNNETT

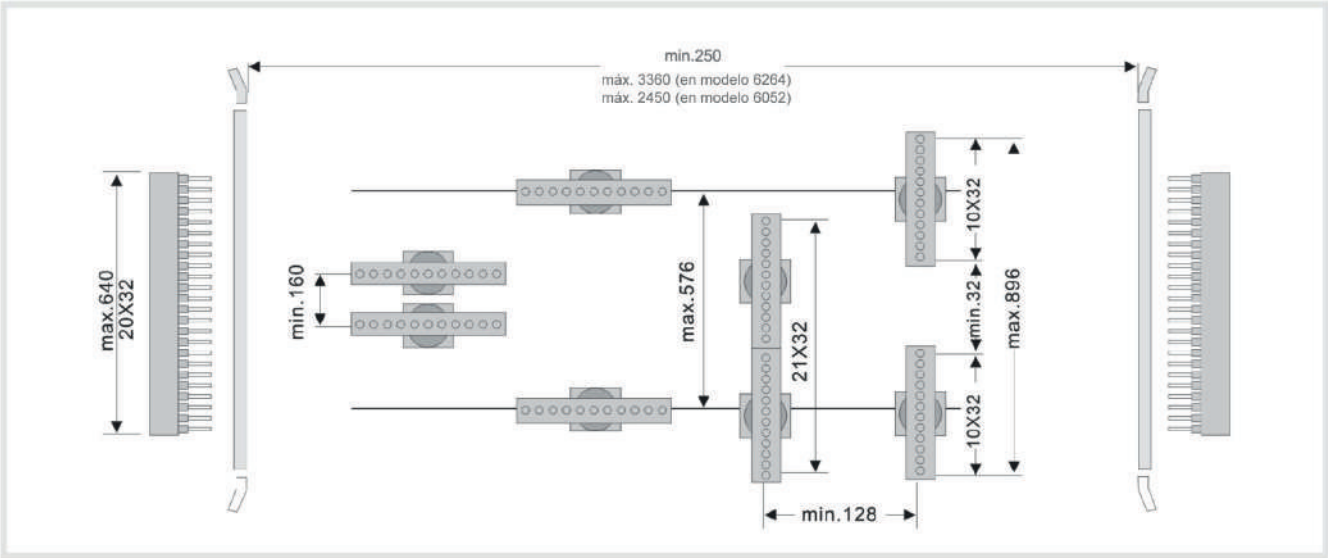
TALADROS MÚLTIPLES

DETALLES

MODELOS	Nº Caras	Modo secuencial	Modo simultáneo	Alimentación automática	Descarga automática	Ciclos minuto	Composición
533	Hasta 2	✓	✓	✓	✓		» 1 Fila taladros horizontales fijos a izquierdas con 21 brocas » 2 Filas de taladros verticales de 21 brocas cada uno
6052	Hasta 3	✓	✓	✓	✓	22	» 2 unidades taladros horizontales fijos de 21 brocas cada uno » 5 unidades taladros verticales inferiores 11+11 brocas (*)
6462	Hasta 4	✓	✓	✓	✓	12	» 2 unidades taladros horizontales fijos de 21 brocas cada uno » 6 unidades taladros verticales inferiores 11+11 brocas (*) » 4 unidades taladros verticales superiores 11+11 brocas (*)

(*) Peines partidos giratorios

DIAGRAMA DE TRABAJO

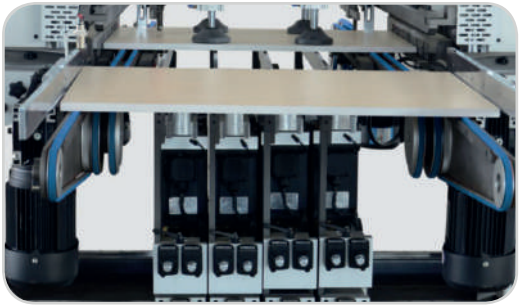


CAMPO DE ROTACIÓN

Quick Cycle Technolody

El movimiento de las unidades verticales de taladrado puede ser ajustado en función del espesor de los tableros para reducir el desplazamiento de las unidades en vacío.

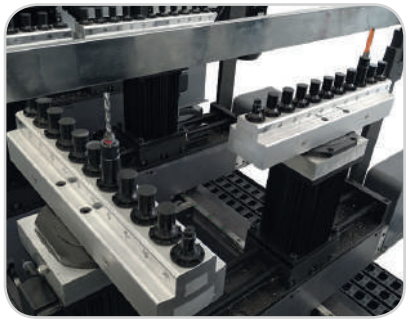
Lectores de cristal líquido LCD digital.



Motores independientes

Motores independientes de alimentación y salida, para una óptima producción.

En modelos 6052 y 6462 y variantes

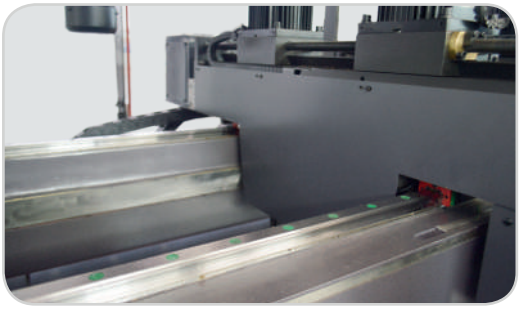


Quick Air Lock System

Bloqueo de los cabezales de taladrado al cambiar la perilla de control neumático.

El bloqueo del cabezal de taladrado se realiza de forma rápida, suave y precisa, reduciendo el tiempo de reconfiguración.

Cada sección se puede ajustar 0º-90º.



Guías lineales de precisión

Guías de precisión lineal CNC, que aportan mayor robustez, mejorando la precisión de los taladros.

Pantalla táctil

Para la selección de las unidades de trabajo, elección del ciclo de trabajo, ajuste de los parámetros del ciclo de trabajo,...

En modelos 6052 y 6462 y variantes

¡Escanea el código para ver cómo trabaja!

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MODELOS	Máx. Ancho de pieza de trabajo	Longitud de trabajo	Máx. espesor de trabajo	Máx. Distancia grupo taladro vertical	Mín. Distancia grupo taladro vertical	Máx. Profundidad grupo taladros horizontales	Máx. Profundidad grupo taladros verticales	Velocidad rotación de los ejes	Altura mesa de trabajo	Presión de trabajo	Potencia total
533	35-2450mm	—	70mm	896mm	128mm	40mm	70mm	2800rpm	950mm	0.6-0.8Mpa	4,5kW
6052	250-2450mm	300-395mm	70mm	896mm	128mm	40mm	70mm	2800rpm	950mm	0.6-0.8Mpa	15,5kW
6462	380-3360mm	300-935mm	70mm	896mm	128mm	40mm	70mm	2800rpm	950mm	0.6-0.8Mpa	26,5kW

** Más modelos disponibles*

FLEXIBILIDAD

La secuencia de funcionamiento puede realizar taladros simultáneamente en distintas caras del tablero

Modelo 6462

Opción de operar a 4 caras simultáneamente

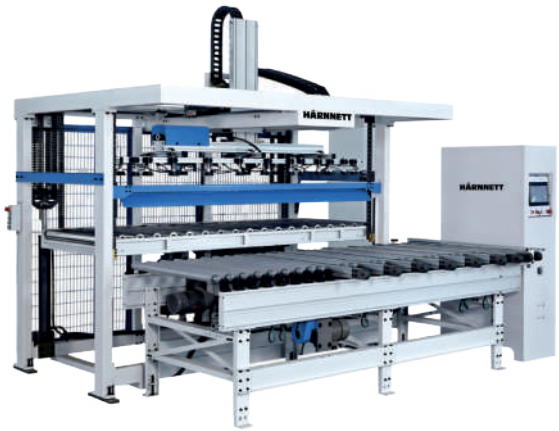
Modelo 6052

Opción de operar a 3 caras simultáneamente

Modelo 533

Opción de operar a 2 caras simultáneamente

» ACCESORIO «



Opción de alimentador automático

Ctra. M-506 Pinto-Fuenlabrada
km. 20,400
28946, Fuenlabrada (Madrid)

info@harnnett.es

91 697 55 88

@Somos_HARNNETT

HÄRNNETT Oficial

www.harnnett.es