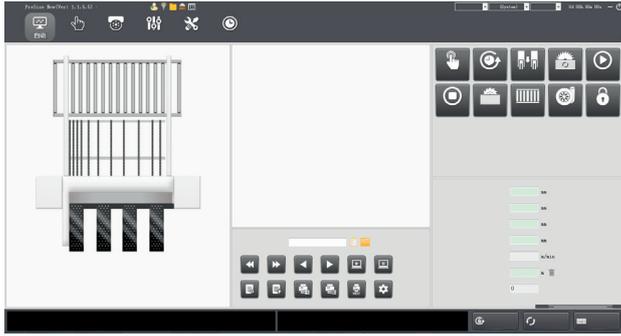


# HÄRNNETT

SECCIONADORAS  
ALTA VELOCIDAD

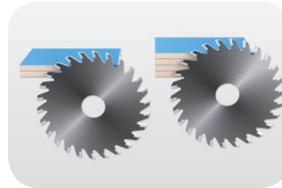
---





## Software de control

Control a través de PC. Personalizable en función de los requisitos de la producción. Con programación de optimización de veta. Posibilidad de importación de listas de corte.



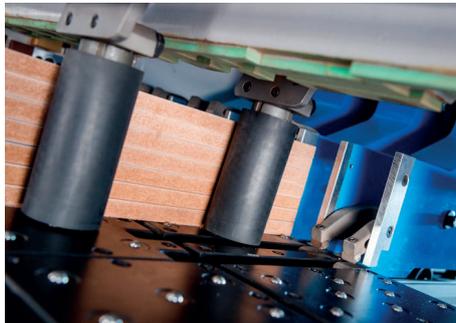
## Posicionamiento inteligente

Posicionamiento inteligente del disco de corte para adecuarse a la altura de corte de la pieza o del paquete forma automática.



## Discos principal e incisor

Disco principal de  $\varnothing 400\text{mm}$  (opción de  $\varnothing 450\text{mm}$ ).  
Disco incisor de  $\varnothing 200\text{mm}$ .



## Doble alineador de precisión

En modelo 842CP de carga frontal, dos rodillos laterales alineadores se encargan de alinear el tablero.



## Alineador lateral con guía lineal

En modelos 832D, 828C y 842L el rodillo siempre está en contacto con el paquete durante el trabajo. Montado sobre guía de precisión para un perfecto escuadrado.



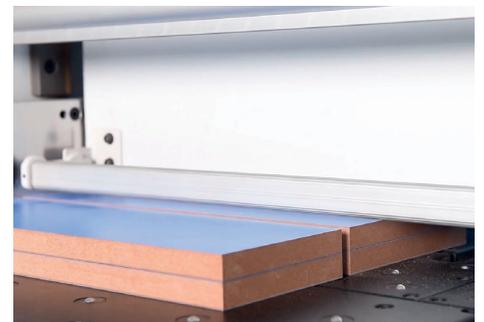
## Pinzas doble finger

Para un agarre firme de las piezas de trabajo durante todo el proceso. Velocidad hasta  $120\text{m/min}$  en retroceso.  
Número de pinzas en función del modelo.



## Mesas colchón de aire móviles

Superficie perfecta para el deslizamiento suave y cómodo de los paquetes o piezas de trabajo. Evita daños y arañazos.



## Viga de presión

Permite un corte preciso al ejercer fuerza sobre los tableros durante el trabajo evitando vibraciones.

# CARGA FRONTAL



Modelo 832D - Carga frontal

Las seccionadoras horizontales HÄRNETT están caracterizadas por una robusta estructura capaz de soportar las condiciones más duras y adversas.

Software diseñado para la mejor optimización de los tableros.  
Ajuste del dispositivo incisor desde el PC.

Modelo 828 - Carga frontal



Modelo 842 - Carga frontal



	Capacidad de corte	Diám. disco principal	Diám. disco incisor	Nº pinzas doble finger	Velocidad de corte	Potencia total	Dimensiones
<b>828C</b>	2.800x2.800x90/120mm	ø400xø75mm (Opción 450mm)	ø200xø50mm	7	95m/min.	25 kW	5.145x5.915x1.890mm
<b>832D</b>	3.200x3.200x90/120mm	ø400xø75mm (Opción 450mm)	ø200xø50mm	10	95m/min.	33 kW	6.415x5.556x1.890mm
<b>842CP</b>	4.300x4.300x90/120mm	ø400xø75mm (Opción 450mm)	ø200xø50mm	12	95m/min.	31,5 kW	7.901x6.656x1.890mm

FÁBRICA SE RESERVA EL DERECHO A REALIZAR MODIFICACIONES SIN PREVIO AVISO

Ajustes del disco incisor. Derecha o izquierda, hacia arriba o hacia abajo

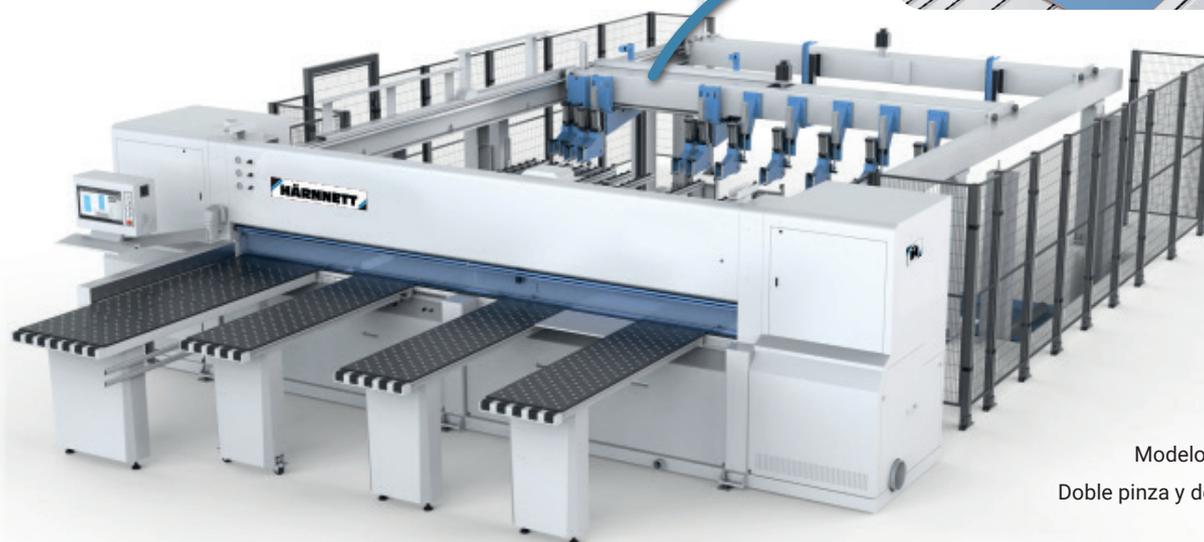
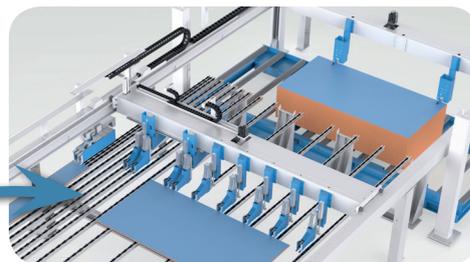


Realización de ranurados de precisión

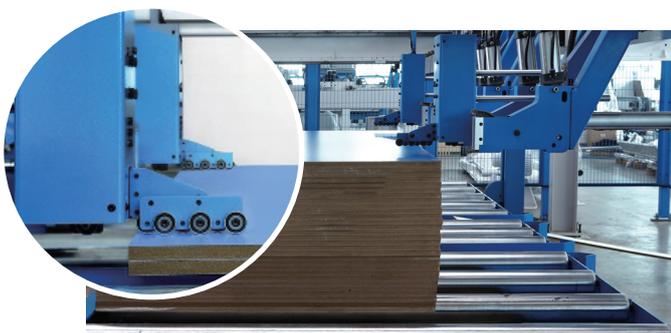


Chasis reforzado para evitar vibraciones durante el proceso de corte





Modelo 842HL  
Doble pinza y doble empujador



#### Plataforma de carga hidráulica para mayor estabilidad

Con tecnología de medición magnética (patentada).

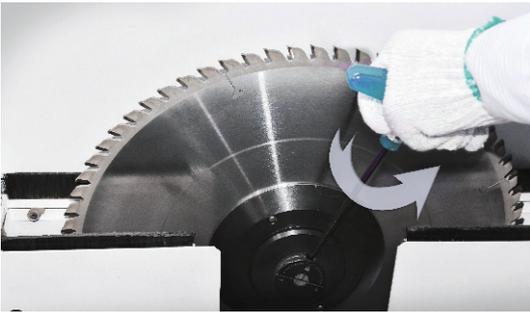
**El modelo HL, de doble empujador**, está dotado con un segundo puente para la alimentación de paneles al ciclo de corte, que selecciona los tableros a cortar y los alimenta y posiciona a la plataforma de carga al mismo tiempo que el puente principal este realizando el ciclo de corte



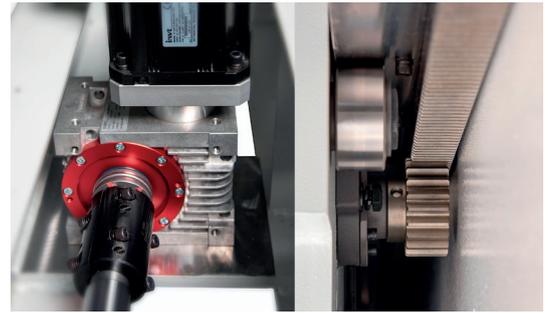
#### Sistema de doble pinza y doble empujador

Estas pinzas tienen un movimiento de izquierda-derecha para situarse en la posición idónea de la tira o paquete. Además, la máquina dispone de un empujador gemelo situado en el extremo del puente con movimiento independiente que permite cortes a diferentes medidas de las del empujador principal.

	Capacidad de corte	Diám. disco principal	Diám. disco incisor	Nº pinzas doble finger	Velocidad de corte	Potencia total	Dimensiones
<b>842L</b>	4.300x4.300x120mm	ø450xø75mm	ø200xø50mm	12	95m/min.	35 kW	9.735x6.730x1.890mm
<b>842HL</b>	4.300x4.300x120mm	ø450xø75mm	ø200xø50mm	10	95m/min.	37 kW	10.915x6.730x1.890mm



Sistema de cambio rápido de los discos



Sistema de transmisión de alta precisión mediante piñón y cremallera de larga vida y rendimiento.

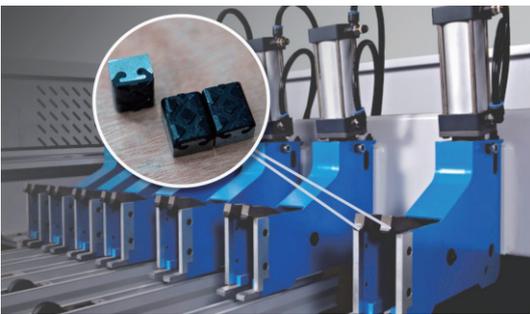
Precisión del corte de  $\pm 0.1\text{mm}$



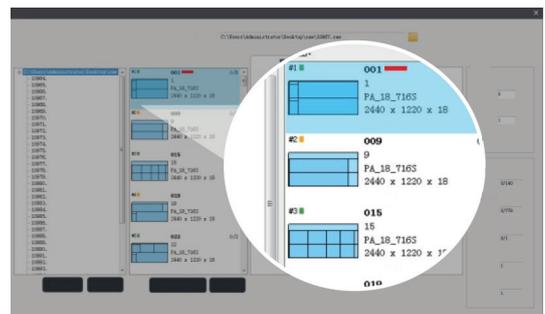
Cadena de cables flexible. Garantiza un movimiento estable y rápido del empujador neumático.



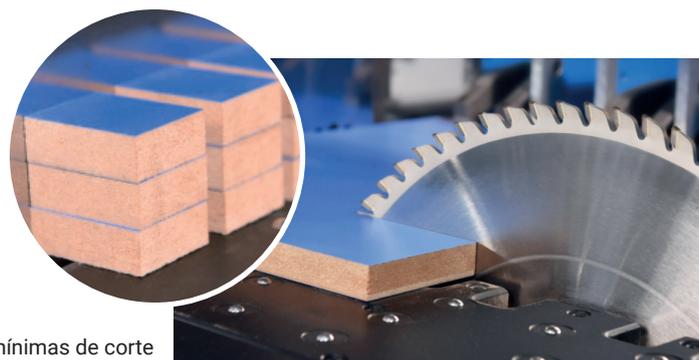
Potencia de disco principal 15kW en modelos carga frontal. En modelo de carga trasera 18,5kW



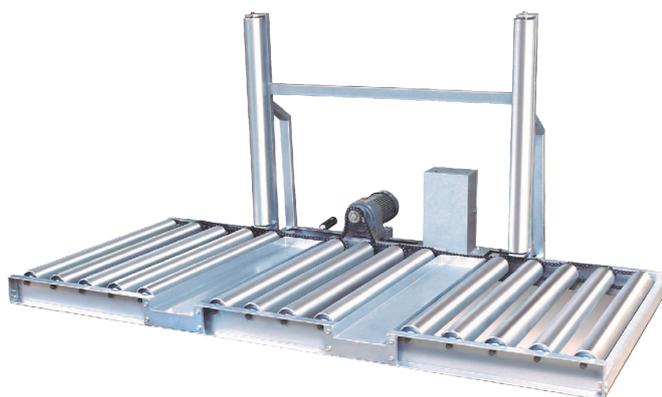
Pinzas con recubrimiento de goma para mayor protección de los paneles durante el agarre



Comprobación rápida del estado de corte. Vista en tiempo real



Dimensiones mínimas de corte  
45x34mm



## Vía de rodillos de carga lateral

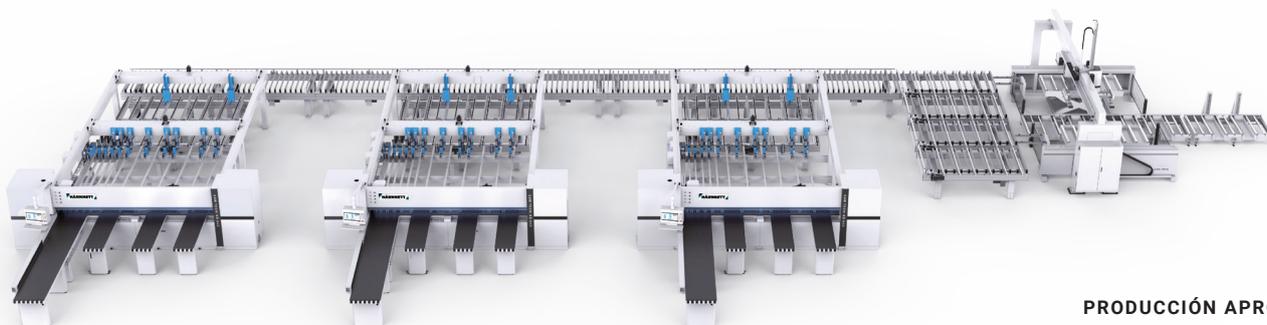
Rodillos motorizados para carga automática de paneles en seccionadora 842L desde el lateral.



## Impresora de etiquetas

Identifica las piezas terminadas para una clasificación inteligente.

# Líneas de producción



PRODUCCIÓN APROX

**720**

PIEZAS/ HORA

## DÓNDE ENCONTRARNOS



Ctra. M-506 Pinto-Fuenlabrada  
km. 20,400  
28946, Fuenlabrada (Madrid)



info@harnett.es



91 697 55 88



@Somos\_HARNNETT



HÄRNETT Oficial



@somos\_harnett

