

# HÄRNETT

## ESCUADRADORAS AUTOMÁTICAS

Control total del corte



# HÄRNNETT 132C/132C2

132 C Automática » 1 eje elevación de disco

132 C2 Automática » 2 ejes elevación e inclinación de disco



## » Disco principal e incisor

Capacidad de disco principal de ø350mm e incisor de ø120mm.

Capacidade do disco principal ø350mm e lâmina de pontuação ø120mm.

## » Cubierta de protección

Para garantizar un trabajo seguro. Máxima altura de corte de 100mm.

Para um trabalho seguro. Altura máxima de corte de 100mm.

## » Display digital inclinación de disco

Lector digital de precisión para medir inclinación del disco de corte.

Leitor de inclinação digital de precisão para medir a inclinação da disco de corte.



## » Trabajos en ángulo

Para trabajos con cortes en ángulo de 0º a 45º con tope transversal.

Para trabalho com cortes angulares de 0º a 45º com tope transversal.

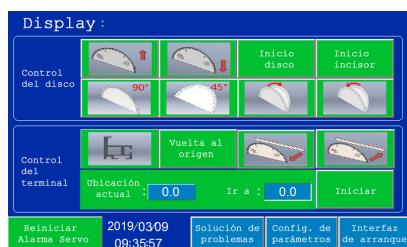
## » Tope paralelo con empujador

La distancia máxima del disco al tope paralelo es de 1250 mm.

A distância máxima desde o disco até à vedação é de 1250 mm.

# HÄRNNETT 132K

Automática 3 Ejes CNC



## » Pantalla de control

3 ejes controlados mediante pantalla táctil de fácil manejo para un posicionamiento automático preciso.

3 eixos controlados por ecrã táctil fáceis de utilizar para um posicionamento automático preciso.

## » Sistema de posicionamiento CNC

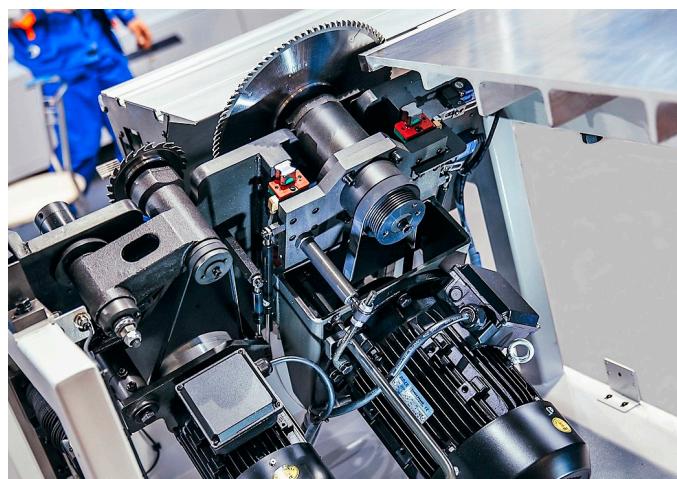
Controlado mediante servomotor y encoder de medida. Husillo CNC Ø32mm de alta precisión.

Controlado por servo motor e codificador de medição. Fuso CNC de alta precisão Ø32mm.

## » 1 Lector digital en tope bandera

Lector digital en el tope abatible de la bandera montado sobre banda magnética de alta precisión.

Leitura digital no topo da bandeira montada sobre uma banda magnética de alta precisão.



## » Sistema de elevación de disco

Robusto bloque en fundición con elevación de la hoja de corte motorizada y montada sobre guías "star" lineales de recirculación de esferas tipo CNC.

Bloco robusto de ferro fundido com elevador de lâminas motorizado e montado sobre guias "star" lineares de esferas do tipo CNC.

# HÄRNNETT 132PV

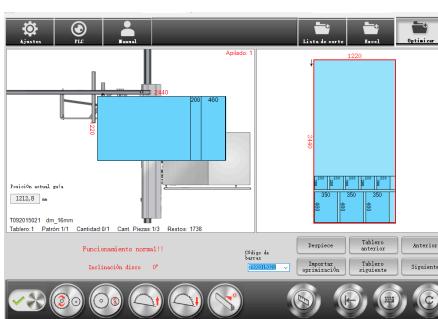
3 Ejes CNC con PC Control



## » PC Industrial táctil 15"

Sistema operativo Windows. 3 ejes controlados mediante pantalla táctil para facilitar la labor del operario, lo que permite un posicionamiento automático preciso. Dotado con teclado y ratón.

Sistema operativo Windows. 3 eixos controlados por ecrã táctil para facilitar o trabalho do operador, permitindo um posicionamento automático preciso. Equipado com teclado e rato.



## » Software profesional

Software intuitivo y de cómoda configuración para los diferentes trabajos de corte. Optimizador incluido para un máximo aprovechamiento de los paneles. Importación de listas de corte de excel al software de la máquina o al optimizador para un trabajo completo.

Software intuitivo e fácil de configurar para diferentes trabalhos de corte. Incluindo o optimizador para uma utilização máxima do painel. Importar listas de corte Excel para o software da máquina ou optimizador para um trabalho completo.



## » Impresora de etiquetas

La máquina se equipa con una impresora de etiquetas para una identificación rápida y sencilla de cada pieza final, que pueda permitir un almacenamiento inteligente de todo el stock de material o despiece.

A máquina está equipada com uma impressora de etiquetas para uma identificação rápida e fácil de cada peça acabada, o que pode permitir o armazenamento inteligente de todo o stock de material ou peças para um projecto.

# DETALLES CONSTRUCTIVOS



## » Chasis

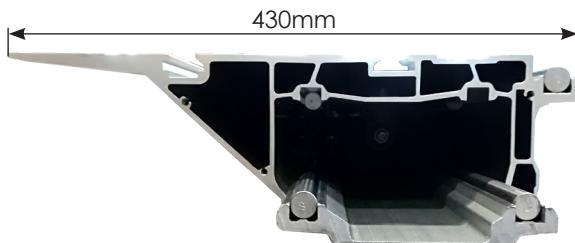
Acero estructural reforzado y soldadura de gran precisión.

Aço estrutural armado e soldadura de alta precisão.

## » Ancho carro 430mm PROFESIONAL

Carro formado por dobles guías cilíndricas de alta calidad. Suave deslizamiento y corte exacto con resultados perfectos.

Carro de deslize formado por guias cilíndricas duplas de alta qualidade. Deslizamento suave e corte exato com resultados perfeitos.



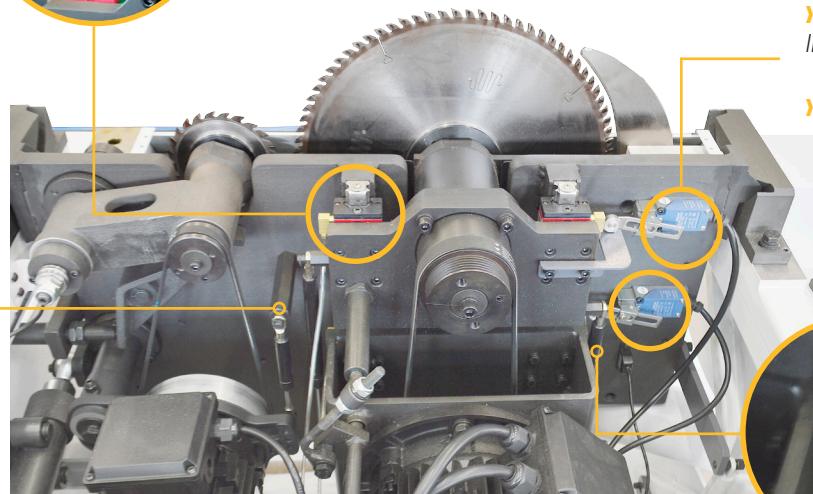
## Detalle del carro de aluminio de barras en acero templadas

Detalhe do carro de alumínio feito de barras de aço temperado



» SUAVE DESLIZAMIENTO de elevación mediante guías Star y patines de recirculación de esferas

» MOVIMENTO DE ELEVAÇÃO SUAVE por meio de guias Star e corredeiras de esferas recirculantes



» AMORTIGUACIÓN para subida controlada del grupo de sierra y tensor del incisor

» AMORTECIMENTO para a elevação controlada da unidade de serra e do tensor da unidade de pontuação

» SWITCH de SEGURIDAD límite de altura

» SEGURANÇA limite de altura

» EASY-CHANGE SYSTEM Amortiguación. Cambio fácil y rápido de las correas

» EASY-CHANGE SYSTEM Amortecimento. Troca rápida e fácil de cinto



# CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

	132C	132 C2	132K	132PV
Longitud del carro	3.200mm	3.200mm	3.200mm	3.200mm
Altura de corte vertical	100mm	100mm	100mm	100mm
Máxima longitud de corte	3.120mm	3.120mm	3.120mm	3.120mm
Inclinación del disco	0º - 45º	0º - 45º	0º - 45º	0º - 45º
Diámetro máximo disco principal	ø350 x ø30mm	ø350 x ø30mm	ø350 x ø30mm	ø350 x ø30mm
Diámetro disco incisor	ø120 x ø22mm	ø120 x ø22mm	ø120 x ø22mm	ø120 x ø22mm
Tope digital guía	No	No	Sí	Sí
Optimizador + Impresora	No	No	No	Sí
Potencia de disco principal	5,5kW	5,5 kW	5,5kW	5,5kW
Potencia disco incisor	1,1kW	1,1kW	1,1kW	1,1kW
Velocidad disco principal	4.000/5.000rpm	4.000/5.000rpm	4.000/5.000rpm	4.000/5.000rpm
Subida y bajada disco principal	Auto motorizado	Auto motorizado	Auto CNC	Auto CNC
Inclinación del disco	Manual	Auto motorizado	Auto CNC	Auto CNC
Control 3 ejes CNC de posicionamiento auto.	No	No	Sí Touchscreen	Sí PC Industrial
Peso	900Kg	900 Kg	1.000Kg	1.100Kg
Potencia total instalada	6,7kW	6,7kW	7,2kW	7,2kW

Carros de 3.800mm a consultar

## DÓNDE ENCONTRARNOS



Ctra. M-506 Pinto-Fuenlabrada  
km. 20,400  
28946, Fuenlabrada (Madrid)



info@harnnett.es



91 697 55 88



@Somos\_HARNNETT



HÄRNNETT Oficial



@somos\_harnnett

